

Die zweite Generation der Interroll Speed Controllers: Der Interroll LIFO Speed Controller

Kempf: Rekordzeit im Einschublager... mit Sorgfalt

Bisher war nur eine sehr beschränkte Anzahl Paletten in die Tiefe bis zu stapeln. Weil die Bremskraft, die von den konventionellen Geschwindigkeitsreglern auf den Palettenblock übertragen wurde, von den einlagernden Gabelstaplern nur bis zu einem gewissen Gesamtgedruck überwinden werden konnte. Die klassischen Bremsrollen wurden also in beide Richtungen belastet. Was nicht selten aufgrund übermäßiger Reibung, besonders aber bei zu schnellem Einlagern zu Beschädigungen führte, die nicht unbedingt sofort bemerkt werden konnten. Die Folgen waren dann verkürzte Standzeiten der Geschwindigkeitsregler. Der LIFO Speed Controller erlaubt die Einlagerung von bis zu 15 Paletten pro Kanal. Er wurde von Interroll speziell für Last-In-First-Out (LIFO) Lager entwickelt. Gerade bei diesen Lagern kämpft der Stapler beim Einschieben einer Palette gegen das Gefälle an. Der LIFO Speed Controller vermeidet einen unnötigen Widerstand, indem er nur in Gefällerrichtung bremst. Kurz gefasst: freier Lauf rein, geregelter Lauf raus.

Wer mit großen Mengen von Getränken arbeitet, weiß, wie wertvoll schnelles und gleichzeitig sorgfältiges Handeln ist. Dies war dem erfahrenen Getränke-Logistikdienstleister Kempf klar, als er mit Unterstützung von Rema Tec und Interroll in seinem Getränke-Logistik-Zentrum (GLZ) in Balingen einen weiteren Lagerabschnitt – bestehend aus zwei LIFO-Lagerblöcken mit acht bzw. neun Paletten tiefen Kanälen und insgesamt 782 Palettenplätzen – für die schnelle Zwischenlagerung von noch nicht vereinnahmter Ware realisierte. Eingebaut wurde sieben bzw. acht Mal pro Kanal der Interroll LIFO Speed Controller, welcher im Gegensatz zum konventionellen FIFO Geschwindigkeitsregler in Richtung Steigung freilaufend ist. Der wesentliche Vorteil: kein Bremswiderstand beim Einschieben der Paletten in die Rollenbahnen und somit höhere Sicherheit und Geschwindigkeit bei Ein- und Auslagerung der Paletten. Willkommene Zusatzeffekte: hohe Benutzerfreundlichkeit für den Staplerfahrer und eine reduzierte Beanspruchung der Geschwindigkeitsregler.

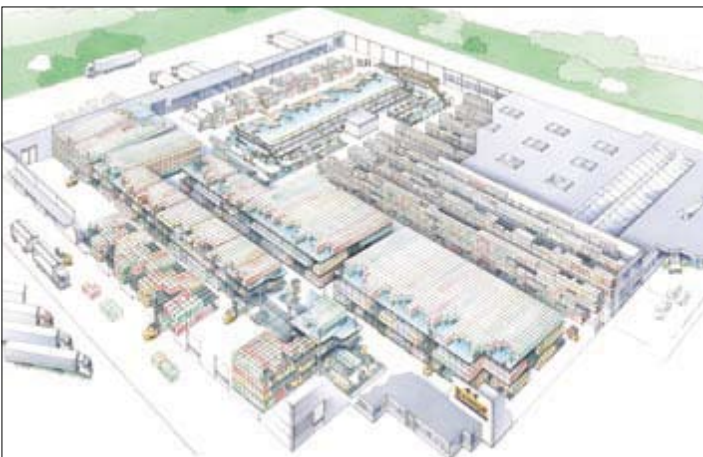


Illustration des Kempf Lagers

**REMA TEC®**  
BEWEGENDE TECHNIK

- ▶ Kommissionieranlagen
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Palettenregale
- ▶ Paletten-Einfahrregale
- ▶ Durchlaufregale
- ▶ Fachbodenregale
- ▶ Lagerbühnen

[www.rema-tec.de](http://www.rema-tec.de)

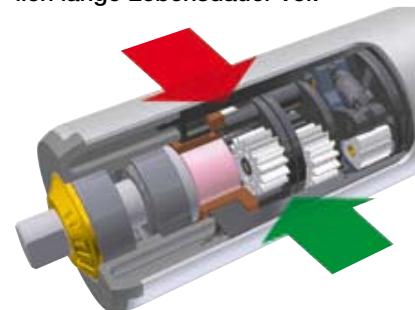
Gemeinsam auf zu neuen Standards

Endkunde: Kempf. Systemintegrator für Materialfluslösungen: Rema Tec. Fließlager-Lösung: Interroll. Die drei Unternehmen blicken als erfolgreiche Partner auf zwei umfangreiche Projekte zurück. Nach der Einrichtung eines ganzen logistischen Instrumentariums mit Schwerpunkt Fließlagertechnologie und Leerkistensortierung in den Kempf Logistikzentren Offenburg und Balingen, stand diesmal die Ausstattung und Erweiterung des Balingen Einschublagers mit LIFO Speed Controllers im Mittelpunkt. Mit Erfolg: Kempfs LIFO-Einschublager verzeichnet eine bis zu 50 % höhere Einlagerungsgeschwindigkeit in den erweiterten Bereichen.

Erneuern, integrieren, austauschen: Interroll macht's möglich!

Die neue Generation von Interroll Speed Controllers bringt die entscheidende Flexibilität mit: Sowohl in FIFO- als auch in LIFO-Installationen sind konventionelle Geschwindigkeitsregler problemlos gegen LIFO Geschwindigkeitsregler von Interroll auszutauschen. Eine Investition die sich lohnt: Denn nebst Flexibilität, Benutzerfreundlichkeit und

Rentabilität, weist der LIFO Speed Controller eine vorbildlich lange Lebensdauer vor.



Einsicht in das Innere des LIFO Speed Controllers. Der rote Pfeil kennzeichnet die Auslagerungsrichtung und der grüne Pfeil die Einlagerungsrichtung

„Durch den neuen Interroll LIFO Speed Controller wurde die Einschublager-Technik revolutioniert: Effizienz und Betriebssicherheit bei schnellem Warenumsatz wurden wesentlich erhöht. Nun können wir unseren Kunden eine effizientere Technik für das LIFO-Fließlager anbieten. Diese Technik überzeugt, da die Vorteile klar auf der Hand liegen“, so Peter Dippel, Geschäftsführer von Rema Tec.

Weitere Informationen:  
[www.rema-tec.de](http://www.rema-tec.de)  
[www.interroll.com](http://www.interroll.com)

**Kontakt:**  
**Peter Dippel**  
**Geschäftsführer Rema Tec**  
**Tel.: 07257 / 9299-0**

**Autor: Klaus Blumenschein**  
Sales Manager Europe  
Interroll Fördertechnik GmbH  
Wermelskirchen